

**inworx - Ihr Partner für Präzision und Effizienz**

## **SIO DRILL – Hochpräzise CNC-Startlochbohrmaschine**

**Präzise Startlochbohrungen  
ab  $\varnothing$  0,3 mm**

**Optimale Spültechnik  
für saubere  
Bohrergebnisse**

**Ideal für gehärtete  
Werkstoffe &  
Hartmetall**

**Intuitive  
Steuerung**

**Kompakte  
Bauweise**

**Hohe  
Positioniergenauigkeit**



**Zuverlässige  
Durchbrucherkennung**



**Hohe Bohrgeschwindigkeit  
bei stabiler Qualität**

**in:worx**

[www.inworx.de](http://www.inworx.de)

# SIO Drill Maschinenübersicht

## technische Daten


Bezeichnung	SioDrill 4030 M(C)	SioDrill 5040 M(C)
Elektroden Durchmesser	0,3–3 mm	0,3–3 mm
Bohrtiefe	0–300 mm	0–300 mm
Verfahrweg Z1-Achse	300 mm	300 mm
Verfahrweg Z2-Achse (Doppel-Z)	300 mm	300 mm
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit	60 mm/min	60 mm/min
Drehzahl des Drehkopfs	20–120 U/min	20–120 U/min
Arbeitstischgröße	486 x 310 mm	590 x 410 mm
Arbeitstisch Verfahrweg	400 x 300 mm	500 x 400 mm
Max. Belastung des Arbeitstisches	300 kg	300 kg
Max. Stromaufnahme	30 A	30 A
Max. Stromverbrauch	3,5 KVA	3,5 KVA
Steuerungstyp	Automatische Z-Achse	Automatische Z-Achse
Fassungsvermögen Arbeitsflüssigkeitstank	30 l	30 l
Maschinengröße	1236 x 1025 x 1934 mm	1379 x 1429 x 1886 mm
Digitalanzeige (DROs)	für die X-, Y- und Z-Achse	für die X-, Y- und Z-Achse
Maschinengewicht	700 kg	900 kg
C-Achse	±45° (bei Model MC)	±45° (bei Model MC)


**optionale Features:** Externer Wassertank

### Standardzubehör


- 1x Elektrodenführung: 0,5 mm
- 1x Elektrodenführung: 1,0 mm
- 10x Elektrode: 0,5 mm
- 10x Elektrode: 1,0 mm

### inworx GmbH

 Berlichingenstraße 11,  
D-91471 Illesheim

 +49 151 20413871

 [www.inworx.de](http://www.inworx.de)

 [office@inworx.de](mailto:office@inworx.de)

Kontaktieren Sie uns für ein unverbindliches Gespräch, bei dem wir gemeinsam Ihre Visionen zur Realität machen.

**Ihr Erfolg ist unsere Mission.**