



Ihr Partner für Werkzeugmaschinen
und digitales Fertigungsmanagement

Auto Tool & Guide Change –
zuverlässig und wartungsarm

CAD-Import
mit intuitiver
Touch-Bedienung

Penetrationserkennung
für
anspruchsvolle
Formen

Bohrdurchmesser
ab 0,05 mm –
auch bei
gehärteten
Materialien



3-stufige
Entladungskontrolle
für Top-Präzision

NSD650 – CNC-EDM-Bohrmaschine

**Ihr Vertriebspartner in
Deutschland & Schweiz**

inworx GmbH
Berlichingenstraße 11
D-91471 Illesheim
+49 9841 6039 095
office@inworx.de
www.inworx.de

NSD Maschinenübersicht

Bezeichnung	Verfahrwege					Elektrodenlänge	Aufstellmaße				ATC	ATC2
	X	Y	Z	W	W-Typ		Breite	Tiefe	Höhe	max. Höhe		
MY535 Evolution	500 mm	350 mm	410 mm	250 mm	manuell	400 mm	1 775 mm	1 445 mm	1 860 mm	2 110 mm	-	-
MY630 Ascention	600 mm	300 mm	505 mm	330 mm	Servo Motor	500 mm	1 975 mm	1 445 mm	2 250 mm	2 385 mm	18	36
MY640 Ascention	600 mm	400 mm	505 mm	330 mm	Servo Motor	500 mm	1 975 mm	1 445 mm	2 250 mm	2 385 mm	18	36
MY650 Ascention	600 mm	500 mm	755 mm	500 mm	Servo Motor	800 mm	1 975 mm	1 445 mm	2 280 mm	2 785 mm	18	36
MY960 Ascention	900 mm	600 mm	755 mm	500 mm	Servo Motor	800 mm	2 275 mm	1 545 mm	2 280 mm	2 785 mm	22	44
NSD960T Ascention	960 mm	600 mm	645 mm	420 mm	Servo Motor +45°Schwenkbar	800 mm	2 802 mm	2 348 mm	1 971 mm	2 600 mm	22	44
MY1200 Ascention	1 200 mm	800 mm	755 mm	500 mm	Servo Motor	800 mm	2 575 mm	1 745 mm	2 280 mm	2 785 mm	22	44
MY1400 Ascention	1 400 mm	600 mm	755 mm	500 mm	Servo Motor	800 mm	2 775 mm	2 045 mm	2 280 mm	2 785 mm	22	44
MY1400EX Ascention	1 400 mm	1 100 mm	755 mm	500 mm	Servo Motor	800 mm	2 775 mm	1 545 mm	2 280 mm	2 785 mm	22	44

Besondere Optionen (Auswahl)

- EDM-Tapping für gehärtete Werkstoffe (M3–M16)
- Super Power Booster für große Durchmesser
- Indexierachsen (1- und 2-Achsen verfügbar)
- Großer Wassertank (172 L) mit Filtersystem
- Bohrtiefe-Messung & automatische Elektrodenkontrolle

inworx GmbH
 Berlichingenstraße 11
 D-91471 Illesheim
 +49 9841 6039 095
 office@inworx.de
 www.inworx.de

**Ihr Vertriebspartner in
 Deutschland & Schweiz**